

LMS

monobloc à technologie Inverter



# Découvrez LMS, le monobloc de réfrigération à technologie Inverter



Découvrez la dernière innovation de Daikin en matière de réfrigération commerciale : un monobloc au propane, spécialement conçu pour les chambres froides de petite et moyenne taille. Il est adapté pour divers contextes, tels que les supermarchés, l'industrie alimentaire, les entrepôts de logistique, Restaurants, boulangeries, boucheries etc.

Notre système monobloc au propane est une solution écologique et rentable aux systèmes de réfrigération traditionnels. Le propane est un réfrigérant à potentiel nul de destruction de l'ozone et potentiel de réchauffement planétaire faible. C'est donc un choix durable et responsable pour les entreprises qui souhaitent réduire leur empreinte sur l'environnement.

Outre ses avantages environnementaux, notre système monobloc au propane est également très efficace. Il offre des performances de refroidissement rapides et constantes tout en consommant moins d'énergie que les autres systèmes de réfrigération. Vos coûts d'exploitation pour votre restaurant sont dès lors réduits, et vous faites des économies d'énergie.

## Pourquoi le propane est-il la solution idéale pour votre chambre froide ?



› **Avantages environnementaux :** le propane est un réfrigérant à potentiel de réchauffement planétaire faible et à potentiel nul de destruction de l'ozone. Il ne contribue dès lors pas à la destruction de la couche d'ozone ni au réchauffement climatique, ce qui en fait un choix durable et responsable pour les entreprises qui souhaitent réduire leur empreinte sur l'environnement.



› **Efficacité énergétique :** les systèmes de réfrigération au propane sont très efficaces. Ils offrent des performances de refroidissement rapides et constantes tout en consommant moins d'énergie que les autres systèmes de réfrigération. Il permet aux entreprises, en particulier celles qui ont besoin d'une réfrigération constante pour leurs produits, de réaliser d'importantes économies.



› **Économe :** le propane étant un réfrigérant facilement disponible et peu coûteux, les entreprises peuvent économiser de l'argent sur le coût de la réfrigération en utilisant des systèmes à base de propane. De plus, les coûts d'entretien des systèmes au propane sont moindres, et leur durée de vie plus longue que les autres systèmes de réfrigération. Il n'est donc pas nécessaire de les réparer ou les remplacer aussi fréquemment que les autres systèmes.



› **Sécurité :** les systèmes de réfrigération au propane sont conçus dans un souci de sécurité. Ils sont dotés de dispositifs de sécurité intégrés, tels que des vannes d'isolement automatiques et des capteurs de détection des fuites, qui permettent d'éviter les accidents et de minimiser les risques d'incendie ou d'explosion.

**En résumé, le choix du propane pour la réfrigération offre des nombreux avantages, à savoir : la durabilité environnementale, l'efficacité énergétique, la réduction de coûts et la sécurité. Le propane est un réfrigérant naturel efficace, et c'est aussi un choix pertinent pour les entreprises qui souhaitent réduire leur empreinte sur l'environnement, réduire leurs coûts et assurer la sécurité de leurs employés et de leurs clients.**

## Pourquoi le monobloc à technologie Inverter LMS est-il la meilleure solution pour votre chambre froide ?

Avec le monobloc LMS à technologie Inverter, tous les composants du cycle de réfrigération, y compris le compresseur, le condenseur et l'évaporateur, sont logés dans une seule unité. Pour vos chambres froides, le choix de ce système « plug and play » présente de nombreux avantages :



› **Installation aisée :** le monobloc LMS à technologie Inverter est facile à installer par rapport à d'autres systèmes de réfrigération qui, eux, nécessitent souvent un compresseur et un condenseur séparés. Le temps d'installation et les coûts en sont alors réduits.



› **Gain de place :** tous les composants du système de réfrigération sont logés dans une seule et même unité, par conséquent le monobloc LMS à technologie Inverter occupe moins d'espace dans la chambre froide. Les petites chambres froides, dans lesquelles l'espace est limité, profiteront de cet avantage.



› **Efficacité énergétique :** le monobloc LMS à technologie Inverter est plus économe en énergie que d'autres systèmes de réfrigération car il comporte moins de raccords de tuyauterie pour le réfrigérant. Les risques de fuites de réfrigérant et de pertes d'énergie sont dès lors réduits.



› **Intervalle de maintenance réduit :** le monobloc LMS à technologie Inverter comporte moins de composants que les autres systèmes de réfrigération. Il y a donc moins de pièces susceptibles de tomber en panne ou de nécessiter un entretien. Les coûts de maintenance et les temps d'arrêts de maintenance de votre chambre froide en sont réduits.



› **Performances améliorées :** le monobloc LMS à technologie Inverter est conçu pour fonctionner de manière optimale en tant qu'unité unique, ce qui permet d'améliorer les performances et le contrôle de la température dans la chambre froide.

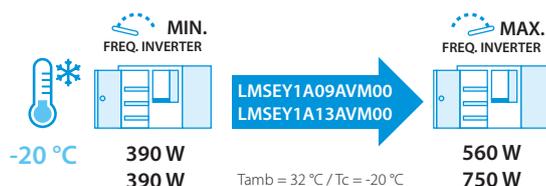
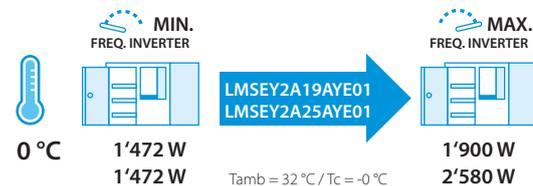
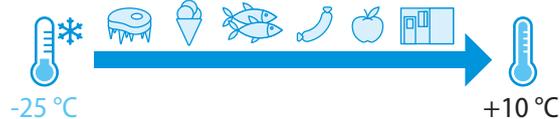
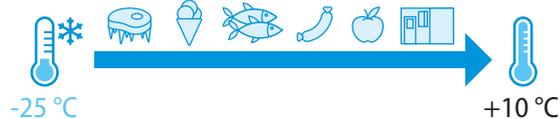


**Le monobloc LMS à technologie Inverter est un choix pertinent pour les entreprises qui cherchent une solution de réfrigération efficace et fiable pour leur chambre froide.**

## Données techniques

LMSEY1A09AVM00  
LMSEY1A13AVM00

LMSEY2A19AYE01  
LMSEY2A25AYE01



Données provisoires (encore ouvertes) | Les données de volume sont valables pour une isolation d'une épaisseur = 100 mm

Données provisoires (encore ouvertes) | Les données de volume sont valables pour une isolation d'une épaisseur = 100 mm

Modèle		LMSEY1A09AVM00 LMSEY1A13AVM00	LMSEY2A19AYE01 LMSEY2A25AYE01
Puissance frigorifique nominale (refroidissement normal)	W	950 / 1'280	1'900 / 2'580
Puissance frigorifique minimale (refroidissement normal)	W	842	1'472
Puissance frigorifique nominale (congélation)	W	560 / 750	1'090 / 1'480
Puissance frigorifique minimale (congélation)	W	390	730
Puissance nominale absorbée (refroidissement normal)	W	807 / 1'103	1'765 / 2'275
Puissance nominale absorbée (congélation)	W	523 / 750	1'208 / 1'563
Courant nominal absorbé (refroidissement normal)	A	3,5 / 4,9	4,6 / 5,9
Courant nominal absorbé (congélation)	A	2,3 / 3,3	3,1 / 4,1
Courant absorbé maximal	A	5,9 / 7,6	11,3 / 14,6
Alimentation électrique	[V / Ph / Hz]	230/1/50-60	400/3/50-60
Fusible	A	16	16
Compresseur		Régulation par inverter / hermétique	Régulation par inverter / hermétique
Circuits de réfrigérant		1	2
Catégorie PED		1	1
Dégivrage		Gaz chaud	Gaz chaud
Portée du jet de l'évaporateur <sup>2)</sup>	[m]	9,3	9,6
Pression sonore à 1m <sup>3)</sup>	[dB(A)]	59,4	63,9
Pression sonore à 10m <sup>3)</sup>	[dB(A)]	39,4	43,9
Dimensions H / L / P	[mm]	780 x 400 x 970	780 x 620 x 1'040
Poids de l'unité	[kg]	52	107,5
Réfrigérant		R290	R290
Charge du réfrigérant (pour chaque circuit)	[kg]	0,15	2 x 0,13
Plage de température de la chambre froide	[°C]	+10 - -25	+10 - -25
Température ambiante min / max	[°C]	5 °C / 40 °C	5 °C / 40 °C
Normes pour définition de la capacité de refroidissement <sup>4)</sup>		EN 17432	EN 17432

1) Selon la norme EN ISO 5801. 2) Selon la norme CECOMAF GT 6-001 (vitesse finale = 0,25 m/s). 3) Selon la norme UNI EN ISO 3746.

4) EN 17432 : « Groupes frigorifiques prêts à monter pour chambres froides - Classification, performance et essai de consommation d'énergie »

# Une toute nouvelle expérience utilisateur et la garantie d'une configuration simple.

**DAIKIN USER** est la nouvelle application qui permet aux utilisateurs finaux des systèmes de réfrigération d'interagir avec les contrôleurs électroniques de dernière génération équipés de la technologie Bluetooth.

Elle est unique : elle a été développée pour supporter tous les dispositifs compatibles actuels et futurs. Il n'y a donc qu'une seule application, au lieu de différentes versions pour chaque dispositif.

Grâce à son interface simple et intuitive, **DAIKIN USER** révolutionne et simplifie l'utilisation des unités de réfrigération. Vous contrôlez tout à l'aide d'un smartphone ; plus besoin d'ordinateur, de convertisseurs série ou de terminaux supplémentaires.

Les fonctions et les paramètres sont gérés via des profils afin de garantir un niveau d'accès correct en fonction du type d'utilisateur.

## Principales caractéristiques :

- › Interface multilingue simple et intuitive
- › Aucune nouvelle technologie ou expérience nécessaire : les smartphones et les applications sont couramment utilisés par la majeure partie de la population mondiale
- › Contrôle de la lecture des températures
- › Enregistrement des données HACCP
- › Documentation actualisée relative au contrôleur connecté



Application mobile disponible sur



Plusieurs monoblocs, jusqu'à 5 pièces dans une configuration maître/esclave (1 maître + 4 esclaves), peuvent être installés dans une chambre froide pour répondre aux besoins de refroidissement.



**TCA Thermoclima AG**  
Piccardstrasse 13  
9015 St.Gallen  
T +41 71 313 99 22

**TCA Thermoclima AG**  
Industriestrasse 15  
4554 Etziken (SO)  
T +41 32 686 61 21

**TCA Thermoclima SA**  
Suisse romande  
T +41 21 634 57 50

**TCA Thermoclima SA**  
Svizzera italiana  
T +41 91 980 37 37

**Helpdesk**  
0840 822 822  
info@tca.ch  
www.tca.ch